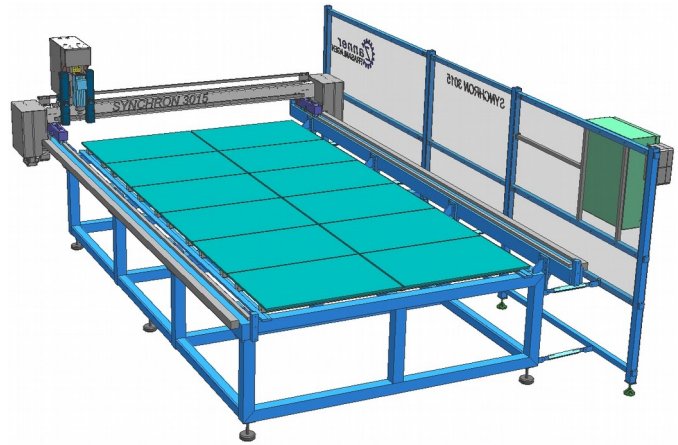


Die SYNCHRON Hochgeschwindigkeitsfräsanlagen bzw. Fräsplotter zeichnen sich durch hohe Steifigkeit (Stahlform-rohrschweißkonstruktion) und Performance aus. Seit Jahren bewähren sich die SYNCHRON-Fräsanlagen im rauen Industrialltag und sind mittlerweile unentbehrlich für Werkstätten mit Kunststoff- und Holzverarbeitung. Durch die kompakte Ausführung kann auch Aluminium- und Stahl bearbeitet werden.

Verwendung:

In Produktionsbetrieben und Werkstätten für Kunststoffverarbeitung, Werbe-, Gravur- und Verpackungstechnik, Modellbau und Metallverarbeitende Betriebe, Elektroindustrie, Fahrzeugbaubetriebe.

Eine typische Anwendung ist das 2,5D Fräsen von Kunststoff-, Holz- und/oder Aluminiumplatten.



## Steuerung:

Als Antriebsmotoren werden hochauflösende Schritt- bzw. Servomotoren eingesetzt. Die Motorverstärker, der Frequenzumrichter für die Frässpindel sowie Controller und Breakoutboards finden in einem staubgeschützten und belüfteten Steuerungsschrank Platz.

Die 3D CNC Frässoftware (WinPC-NC oder LinuxCNC) mit praktischer Benutzeroberfläche, look ahead Funktion, ausgestattet mit 3D-Fräspfadansicht und simulierter Werkzeugpfadverfolgung versteht CNC-DIN-ISO 66025 G-Codes.

Zur Ansteuerung kann eine Standard PC mit Maus und Tastatur verwendet werden, je nach Frässoftware kommt als Betriebssystem MS-Windows oder Debian Linux zur Anwendung. Durch die Verwendung eines modernen PC's als Maschinenrechner besteht die Möglichkeit einer werkstatorientierten Lösung, es können CAD/CAM-Programme direkt am Maschinenrechner installiert und somit einfache Werkstücke direkt an der Maschine konstruiert und ausgefräst werden, ohne Umweg über einen Konstruktionsrechner oder Konstruktionsbüro.

## Maschinengestell und Aufspanntisch:

Das Maschinengestell besteht aus einer kompakten Stahl-Schweißkonstruktion, stehend auf schwingungsgedämpften Nivellierelementen, wobei das Tischbett mit 2 in Längsrichtung plangefrästen Stahlauflagen mit Gewindebohrungen versehen ist. Hierauf stehen verschiedene Tischvarianten wie Vakuumtisch, Spanplattentisch und Stahlquerprofile zur Auswahl.

<u>Technische Daten:</u>	<b>SYNCHRON 2015</b>	<b>SYNCHRON 3015</b>	<b>SYNCHRON 3020</b>
Tischgröße bei Vakuumtischausführung:	1994 x 1494mm	2994 x 1494mm	2994 x 1994mm
Verfahrwege X-, Z- und Y-Achse:	2090/ 1510/ 140mm	3090/ 1510/ 140mm	3090/ 2010/ 140mm
Max. Positioniergeschwindigkeit horizontal mit Schrittmotoren:	20.000mm/min	20.000mm/min	20.000mm/min
Max. Positioniergeschwindigkeit horizontal mit Servomotoren:	30.000mm/min	30.000mm/min	30.000mm/min
Wiederholgenauigkeit:	+/- 0,05mm	+/- 0,07mm	+/- 0,09mm
Positioniergenauigkeit:	+/- 0,15mm	+/- 0,17mm	+/- 0,20mm
Max. Durchlasshöhe:	105mm		
Max. Durchlassbreite:	1600mm		2100mm
Drehstromfrässpindel:	0,8KW, bis 24000 U/min inkl. Umformer, Werkzeugaufnahme ER20		
Gewicht:	~1000 kg	~1500 kg	~1750 kg

Andere Dimensionen auf Anfrage!  
Alle Angaben ohne Gewähr.

