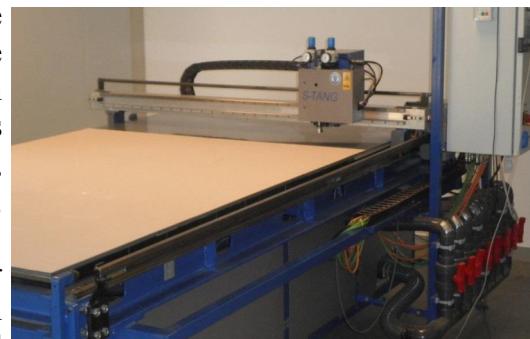


Die CUTTER Schneideanlagen zeichnen sich durch hohe Steifigkeit (Stahlschweißkonstruktion) und Performance aus. Anwendung finden die CUTTER Schneideanlagen in Verpackungs-, Werbe-, Dichtungstechnik bzw. dort wo es darum geht weiche Werkstoffe wie Gummi- und Silikonmatten, Carbon (Prepreg), Karton, Schaumstoffe, Leder... ziehend oder oszillierend zu Schneiden.

Mit dem optional erhältlichen Wechseladapter wird der CUTTER zur Multifunktionsmaschine und es kann zwischen ziehend Schneiden, oszillierend Schneiden und Fräsen (z.B. Buchstaben, Logos für die Werbetechnik) durch Wechseln der Werkzeugköpfe gewählt werden.



CUTTER 2015 mit S-TANG Schneidekopf beim ziehenden Schneiden von Carbon (Prepreg 8-lagig).

Steuerung:

Alle Antriebskomponenten finden in einem staubgeschützten und belüfteten Steuerungsschrank Platz. Als Antriebsmotoren werden hochauflösende Schritt- oder AC-Servomotoren eingesetzt. Der Steuerungs-PC mit modernen multitasking Betriebssystem kann ins Betriebs-LAN integriert werden.

DIN-ISO 66025 G-Code Jobs können direkt in der Schneidesoftware geöffnet und ausgegeben werden. Die äußerst praktische Benutzeroberfläche ist mit einer 3D-Fräspfadansicht und simulierter Werkzeugpfadverfolgung ausgestattet. Durch die Verwendung eines modernen PC's als Maschinenrechner besteht die Möglichkeit einer werkstattorientierten Lösung. CAD/CAM-Programme können direkt am Maschinenrechner installiert und somit Werkstücke direkt an der Maschine konstruiert und ausgeschnitten werden, ohne Umweg über einen Konstruktionsrechner und/oder Konstruktionsbüro.

Maschinengestell und Linearachsen:

Das Maschinengestell besteht aus einer kompakten Stahl-Schweißkonstruktion, stehend auf schwingungsdämpften Nivellierelementen, wobei das Tischbett aus plangefrästen Zanner Vakuummodulen Lochraster 20 x 20mm besteht. Alle Linearachsen laufen auf gehärteten und geschliffenen Linearführungseinheiten. Präzise Zahnriemengetriebe sitzen auf spielfreien Zahnstangenantrieben.

Technische Daten:	CUTTER 1012	CUTTER 1512	CUTTER 2015
Vakuumtischgröße:	1000 x 1270mm	1500 x 1270mm	2000 x 1500mm
Max. Geschwindigkeit:	800mm/sec	800mm/sec	800mm/sec
Wiederholgenauigkeit:	+/- 0,05mm	+/- 0,05mm	+/- 0,05mm
Positioniergenauigkeit:	+/- 0,12mm	+/- 0,15mm	+/- 0,18mm
Standard Durchlasshöhe:	45mm	45mm	45mm
Gewicht:	~ 600kg	~ 800kg	~ 1100kg

Andere Dimensionen auf Anfrage.